RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

FranceAgriMer
ÉTABLISSEMENT NATIONAL
DES PRODUITS DE L'AGRICULTURE ET DE LA MER

DONNÉES LAIT DE CHÈVRE

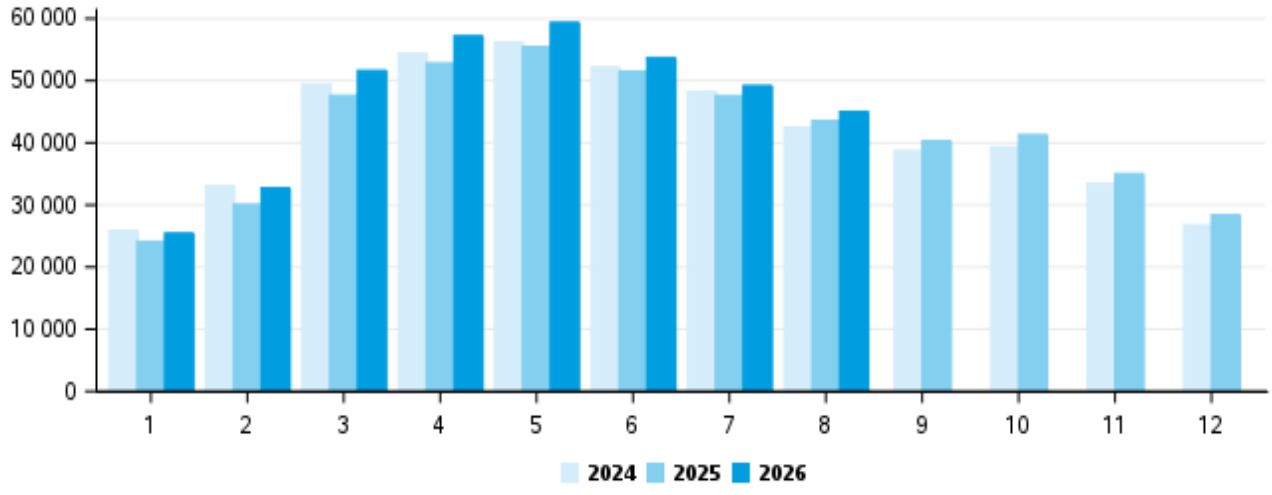
Données arrêtées au 09/10/2026 **N°138 / Octobre 2026 / Données d'août 2026**

Enquête mensuelle laitière - Lait de Chèvre

> Collecte (en 1000 litres)

Mois	2025	2026	Évolution N/N-1	Cumul annuel 2025	Cumul annuel 2026	Évolution N/N-1
Janvier	24 129	25 439	5,4%	24 129	25 439	5,4%
Février	30 075	32 735	8,8%	54 204	58 174	7,3%
Mars	47 637	51 639	8,4%	101 840	109 813	7,8%
Avril	52 801	57 198	8,3%	154 642	167 010	8,0%
Mai	55 455	59 358	7,0%	210 096	226 368	7,7%
Juin	51 481	53 703	4,3%	261 577	280 071	7,1%
Juillet	47 586	49 190	3,4%	309 163	329 261	6,5%
Août	43 570	45 025	3,3%	352 734	374 286	6,1%
Septembre	40 325	.	.	393 059	.	.
Octobre	41 283	.	.	434 342	.	.
Novembre	35 017	.	.	469 358	.	.
Décembre	28 391	.	.	497 749	.	.

Volumes mensuels (en 1000 litres)



Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> Taux de matière grasse (gramme/litre)

Mois	2025	2026	Écart N/N-1	Cumul annuel 2025	Cumul annuel 2026	Écart N/N-1
Janvier	44,74	44,68	-0,06	44,74	44,68	-0,06
Février	44,47	43,80	-0,67	44,59	44,18	-0,41
Mars	42,95	42,01	-0,94	43,82	43,16	-0,66
Avril	39,97	39,57	-0,40	42,51	41,93	-0,58
Mai	37,87	37,24	-0,63	41,29	40,70	-0,58
Juin	35,66	35,21	-0,45	40,18	39,65	-0,53
Juillet	34,83	34,03	-0,80	39,36	38,81	-0,55
Août	35,44	34,15	-1,30	38,87	38,25	-0,62
Septembre	38,07	.	.	38,79	.	.
Octobre	41,63	.	.	39,06	.	.
Novembre	43,79	.	.	39,41	.	.
Décembre	44,42	.	.	39,70	.	.

> Taux de matière protéique (gramme/litre)

Mois	2025	2026	Écart N/N-1	Cumul annuel 2025	Cumul annuel 2026	Écart N/N-1
Janvier	38,24	38,71	0,47	38,24	38,71	0,47
Février	37,50	37,44	-0,06	37,83	37,99	0,17
Mars	36,02	35,96	-0,06	36,98	37,04	0,06
Avril	34,49	34,49	0,01	36,13	36,17	0,04
Mai	33,60	33,68	0,08	35,46	35,51	0,05
Juin	32,81	32,90	0,09	34,94	35,01	0,07
Juillet	32,82	32,81	-0,01	34,61	34,68	0,07
Août	33,40	33,31	-0,09	34,46	34,52	0,06
Septembre	35,65	.	.	34,58	.	.
Octobre	37,86	.	.	34,90	.	.
Novembre	38,69	.	.	35,18	.	.
Décembre	38,86	.	.	35,39	.	.

> Prix réel (euros/1000 litres)

Mois	2025	2026	Évolution N/N-1	Cumul annuel 2025	Cumul annuel 2026	Évolution N/N-1
Janvier	1 033,10	1 049,57	1,6%	1 033,10	1 049,57	1,6%
Février	985,00	989,37	0,4%	1 006,41	1 015,70	0,9%
Mars	912,62	914,53	0,2%	962,54	968,12	0,6%
Avril	862,14	870,94	1,0%	928,26	934,84	0,7%
Mai	841,23	845,57	0,5%	905,29	911,43	0,7%
Juin	820,24	824,33	0,5%	888,55	894,73	0,7%
Juillet	847,71	859,45	1,4%	882,26	889,46	0,8%
Août	891,15	884,35	-0,8%	883,36	888,85	0,6%
Septembre	966,94	.	.	891,94	.	.
Octobre	1 052,83	.	.	907,23	.	.
Novembre	1 075,03	.	.	919,75	.	.
Décembre	1 077,49	.	.	928,74	.	.

Le prix réel est le prix du lait toutes primes comprises et toutes qualités confondues, à teneurs réelles en matière grasse et matière protéique.

Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> COLLECTE : Par région

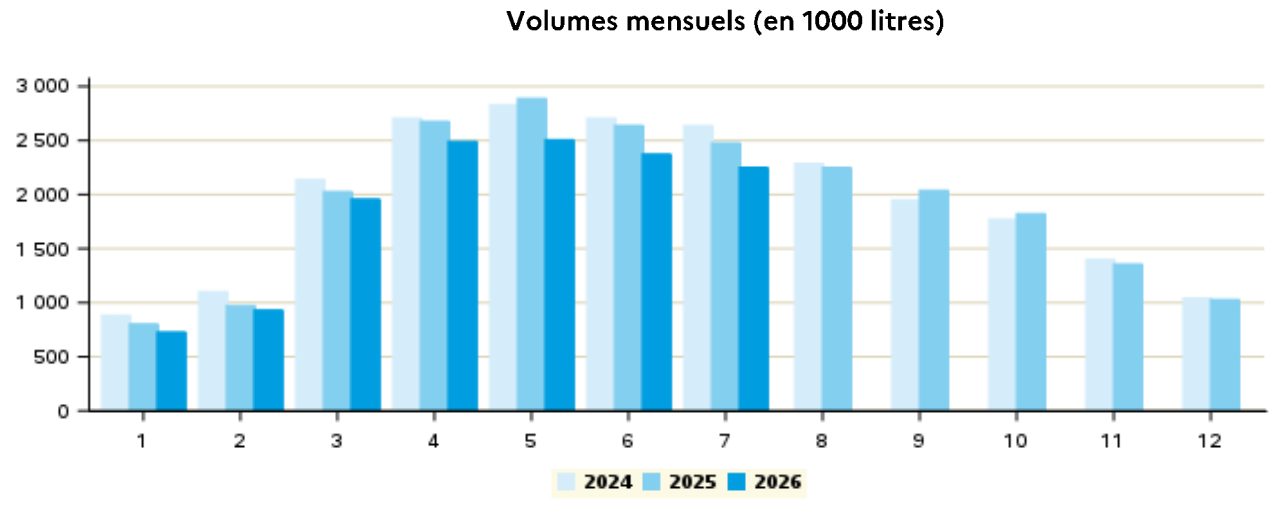
Région*	Collecte M (en 1000 litres)	Évolution M/M-1 (%)	Évolution N/N-1 (%)	Cumul 2026 (en 1000 litres)	Évolution N/N-1 (%)
Auvergne-Rhône-Alpes	3 085	-13,0	10,0	28 480	12,2
Bourgogne-Franche-Comté	584	-5,0	10,1	4 610	10,1
Bretagne	2 091	-4,6	4,8	15 656	10,6
Centre-Val de Loire	4 491	-8,1	6,9	36 783	9,7
Corse	S.	S.	S.	S.	S.
Grand Est	S.	S.	S.	S.	S.
Hauts-de-France	S.	S.	S.	S.	S.
Normandie	S.	S.	S.	S.	S.
Nouvelle-Aquitaine	17 376	-8,3	1,0	146 321	3,7
Occitanie	5 756	-12,3	4,9	51 357	5,3
Pays-de-la-Loire	10 520	-6,3	2,2	82 098	5,5
Provence-Alpes-Côte d'Azur	269	-4,7	9,3	2 281	11,6

*D'après la localisation du producteur
S. = données soumises au secret statistique
Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> Collecte de lait de chèvre biologique (en 1000 litres)

Mois	2025	2026	Évolution N/N-1	Cumul annuel 2025	Cumul annuel 2026	Évolution N/N-1
Janvier	802	727	-9,3%	802	727	-9,3%
Février	973	931	-4,3%	1 774	1 658	-6,5%
Mars	2 026	1 957	-3,4%	3 800	3 615	-4,9%
Avril	2 675	2 490	-6,9%	6 475	6 106	-5,7%
Mai	2 888	2 506	-13,2%	9 363	8 611	-8,0%
Juin	2 638	2 373	-10,1%	12 001	10 984	-8,5%
Juillet	2 476	2 251	-9,1%	14 477	13 235	-8,6%
Août	2 249	nd	nd	16 726	nd	nd
Septembre	2 038	.	.	18 765	.	.
Octobre	1 822	.	.	20 587	.	.
Novembre	1 356	.	.	21 943	.	.
Décembre	1 028	.	.	22 971	.	.

nd : donnée non disponible, non diffusable ou non significative



Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> ÉCHANGES

Libellé produits	Mois	Évolution M/M-1 (%)	Évolution N/N-1 (%)	Cumul annuel 2026	Évolution N/N-1 (%)
Importations de lait, de lait concentré, ultra-filtrat, pré-fromage et de caillé (en milliers d'équivalents litres de lait)	5 344	-15,4	-11,9	33 675	-16,0
Exportations de fromages de chèvre	1 860	-11,6	-13,4	15 623	-3,7

Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> PRODUITS DE REPORT

Libellé produits	Fabrication du mois	Évolution M/M-1 (%)	Évolution N/N-1 (%)	Stock fin de mois	Évolution M/M-1 (%)	Évolution N/N-1 (%)
Caillé (en tonnes)	277	S.	-3,6	4 833	-8,1	-3,0
Lait concentré, ultra-filtrat, pré-fromage (en tonnes d'ES)	S.	S.	S.	S.	S.	S.

Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

> FABRICATIONS

Libellé produits	Mois	Évolution M/M-1 (%)	Évolution N/N-1 (%)	Cumul annuel 2026	Évolution N/N-1 (%)
LAITS CONDITIONNES	**817**	**S.**	**0,2**	**7 650**	**S.**
Yaourt et lait fermenté	**1 411**	**4,5**	**1,0**	**10 960**	**0,5**
FROMAGES PUR CHEVRE	**8 243**	**-0,2**	**1,6**	**64 564**	**-0,6**
Fromages Frais	1 599	-1,6	-2,0	12 668	-3,6
- Fromages frais en faisselle	39	-14,4	-9,4	333	-8,1
- Spécialités fromagère à tartiner	674	1,5	2,9	5 231	3,8
- Fromages frais traditionnels	435	-9,8	-10,0	3 587	-9,3
- Autres fromages frais	451	3,9	0,3	3 518	-7,0
Fromages à la pièce	5 546	1,2	3,9	43 058	0,6
- Type camembert ou boîte	146	3,0	3,8	1 183	1,2
- Bûchettes	3 992	3,3	3,4	30 624	0,3
- Pyramide	10	-1,2	7,9	79	-10,5
- Crottin	357	-6,9	-1,8	3 002	-1,5
- Autres fromages à la pièce	1 042	-3,4	7,8	8 170	2,4
Fromages à découper	1 097	-4,6	-3,7	8 837	-1,5
- Bûche	661	-8,7	-3,1	5 005	-5,3
- Autres fromages à découper	436	2,3	-4,6	3 831	3,9
POUDRES DE LAIT DE CHEVRE	**S.**	**S.**	**S.**	**S.**	**S.**

Unités : tonnes
S. = données soumises au secret statistique
Source : Enquête Mensuelle Laitière SSP/FranceAgriMer

Méthodologie

L'Enquête Mensuelle Laitière est réalisée auprès des unités de collecte et de stockage de lait et de produits laitiers et des établissements de transformation de ces mêmes produits. Ces unités couvrent au moins 95 % du volume de lait collecté et 95 % des principaux groupes de produits fabriqués au niveau France. Chaque mois les données relatives aux unités de l'échantillon non répondantes à la date d'arrêt des données et aux unités non comprises dans l'échantillon sont estimées. Les résultats publiés pourront être amenés à être révisés.

Marchés, études et prospective - service Analyse économique des filières - unité Élevage
Contact : enquetelait@franceagrimer.fr

Directrice de la publication : Marion Zalay / Rédaction : direction Marchés, études et prospective
12 rue Henri Rol-Tanguy - TSA 20002 / 93555 MONTREUIL Cedex
Tél. : 01 73 30 30 00 www.franceagrimer.fr
FranceAgriMer FranceAgriMer